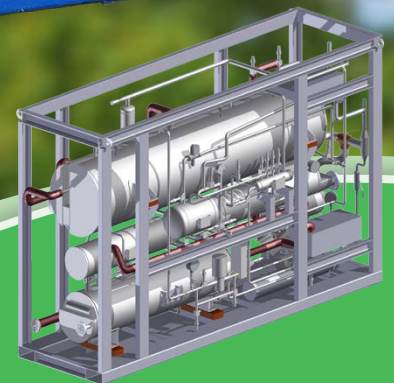


Effizient &
ökologisch
kühlen.

INDUSTRIEFABRIK

VALVES . FITTINGS . PLANTS . STRAINERS



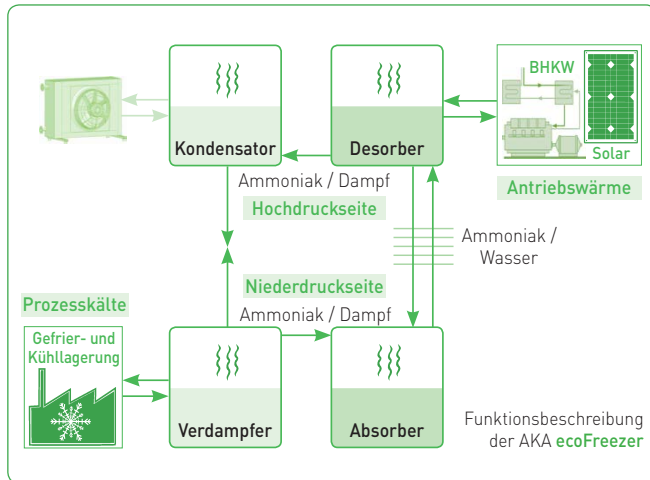
ecoFreezer

Klein-Absorptionskälteanlage



Klein-Absorptionskälteanlage ecoFreezer

Die **ecoFreezer** ist eine kompakte Absorptionskälteanlage der neuesten Generation, die mittels Abwärme im Bereich von 100 bis 180 °C energieeffizient Kälte-träger-temperaturen von bis zu -30 °C erzeugt. Im Vergleich zu den energieintensiven Kompressionskälteanlagen wird der benötigte Energiebedarf auf ein viel geringeres Maß reduziert, sodass sich die Kälteerzeugungskosten durch die ecoFreezer drastisch senken lassen.

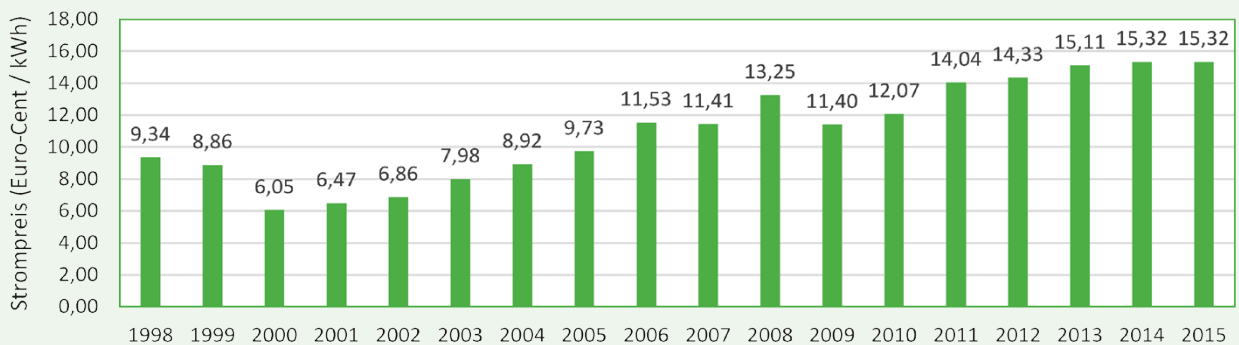


Unsere **ecoFreezer**

ist die logische Antwort auf einen ständig steigenden Strompreis.



Industriestrompreise in Deutschland in den Jahren 1998 bis 2015



Die Benchmarks

- » Bis zu 55 kW Leistung bei bis zu -30 °C Verdampfung
- » Einfache, robuste Anlagenausführung mit geringem Wartungsaufwand
- » Hohe Nutzungsdauer von bis zu 30 Jahren
- » Modulare Einbindung in energetische System-lösungen (Kraft-Wärme-Kälte-Kopplung)
- » Stufenlos regelbare Kälteleistung von 25–100%
- » Digitale Anlagensteuerung und -überwachung

Anwendungsgebiete der ecoFreezer

- » Lebensmittel- & Getränkeindustrie
- » Gefrier- & Kühl-lagerung
- » Nahrungsmittelfabriken
- » Chemische Industrie
- » Gefriertunnel
- » Windkanäle
- » Gefriertrocknung
- » Fernkältezentralen
- » und vieles mehr ...





Innovativ und umweltfreundlich.



Die Innovation der **ecoFreezer** besteht sowohl in ihrem sehr energieeffizienten Anlagenbetrieb als auch in ihrer kompakten Bauweise. Der Mehrwert liegt in der Reduzierung von CO₂-Emissionen infolge des geringen Energiebedarfs und der Verwendung des natürlichen und preiswerten Kältemittels Ammoniak, das nicht zum Treibhauseffekt (GWP) und dem Ozonabbau (ODP) beiträgt. Insofern steht die ecoFreezer für ein ökologisches und ökonomisches Wirtschaften, welches das Image unserer Käufer bei deren Kunden und Anspruchsgruppen erhöht.

Gemeinsam in die Zukunft.



Die Notwendigkeit des Einsatzes energieeffizienter Technologien resultiert aus dem stetig steigenden Strompreis, einem erhöhten öffentlichen Bewusstsein für Umwelt- und Ressourcenschutz sowie den politischen Klimaschutzzielen des Bundes und der Europäischen Union. Setzen Sie sich mit unserer energieeffizienten **ecoFreezer** auch in Zukunft im nationalen und internationalen Wettbewerb durch und leisten einen Beitrag zum Umwelt- und Ressourcenschutz sowie politischen Klimaschutzzielen.

Ihre Vorteile auf einen Blick.



Energiemanagement – Da die Antriebsenergie der ecoFreezer nur einem Bruchteil der einer vergleichbaren Kompressionskältemaschine entspricht, führt die Senkung der Energiekosten zur nachhaltigen Optimierung Ihres unternehmensspezifischen Energieeffizienzkonzepts.

Variabilität und Zuverlässigkeit – Die ecoFreezer steht für eine optimale Skalierbarkeit und Langlebigkeit, da die Anlage bis 55 kW Nennkälteleistung individuell auf Ihren Kühlbedarf anpassbar ist und im Vergleich zu Kompressionskältemaschinen mit einer betriebsgewöhnlichen Nutzungsdauer von mehr als 30 Jahren eine weit aus längere Lebensdauer besitzt.

Amortisation – Der flexible Einsatz thermischer Antriebsquellen im Temperaturbereich von 100 °C bis 180 °C führt zur schnelleren Amortisation beider Systemkomponenten – ecoFreezer und BHKW.

Klein-Absorptionskältetechnik – Ihre Investition in moderne Technik.



Kostenminimierung – Die Investition in die ecoFreezer führt zur sofortigen Kostenreduzierung, da der Energieverbrauch im Vergleich zu energieintensiven Kompressionskälteanlagen um bis zu 70 % gesenkt werden kann. Durch diese Kosteneinsparung steigern Sie die Wettbewerbsfähigkeit Ihres Unternehmens.

Zukunftssichere Investition – Politische Beschlüsse wie die „F-Gase-Verordnung - EU 517/2014“, schaffen Abhängigkeiten. Die ecoFreezer sichert Ihr Kapital vor politischen Unwägbarkeiten, da es äußerst unwahrscheinlich ist, dass Ammoniak als Kältemittel oder die Nutzung von Wärme in Zukunft in die Kritik geraten.



Effizient und ökologisch Kühlen

Aufgrund des geringen Stromverbrauches ist das Einsparpotenzial an elektrischer Energie gegenüber Kompressionskälteanlagen enorm. Steigen Sie in Zeiten zunehmender Energiepreise und notwendigem Ressourcen-Schutz auf die ökonomische und ökologische **ecoFreezer** um.

Infolge der Möglichkeit der Nutzung preiswerterer Prozesswärme lässt sich eine erhebliche Energiekostensenkung realisieren, die je nach Art der zur Verfügung gestellten Prozesswärme – kostenfrei oder mit minimalen Wärmetarif – eine Amortisationszeit ab 4 Jahren ermöglicht.

Vorteile gegenüber Kompressionskälte

- » Unempfindlich gegen Bedienungsfehler
- » Stufenlos regelbarer Anlagenbetrieb von 25–100 %
- » Geräuscharmer und ölfreier Betrieb
- » Geringer Wartungsaufwand
- » Hohe Lebensdauer – 30 Jahre und mehr
- » Kein existierendes festes Druckverhältnis

Positive Investitionsfaktoren

- » Strompreisreduzierung
- » Flexible, variable Kälteleistung
- » Geringerer Wartungsaufwand
- » Handhabung und Platzeinsparung
- » Amortisationsdauer
- » Investitionsförderung

Amortisationsfaktoren

- » Anschaffungspreis
- » Peripherie Kosten
- » Wärmepreis
- » örtliche Gegebenheiten



Benötigte Wärmequelle

- » Biomassekraftwerke
- » BHKW
- » Gasturbinen
- » Schiffsmotoren
- » industrielle Prozesswärme
- » heiße Flüssigkeiten
- » Solarenergie

Anwendungsfelder

- » Normalkühlung
- » als Kaskadenschaltung auch für Tiefkühlanwendung planbar

INDUSTRIEFABRIK

VALVES . FITTINGS . PLANTS . STRAINERS



Industriefabrik Schneider GmbH

Rosenweg 3

D-06780 Großzöberitz

Telefon: +49 (0) 349 56 / 39 96-0

E-Mail: info@industriefabrik.com

Web: www.industriefabrik.com

Gerne beantworten wir Ihre technischen Fragen, bitte wenden Sie sich vertrauensvoll an:

 Herrn **Christian Schneider, CEO**

E-Mail: cs@industriefabrik.com

Telefon: +49 (0) 349 56 / 39 96-0